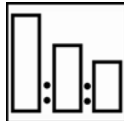


Dynacoat Clear 8000 – D1.05.10

Beschreibung Zweikomponenten Klarlack für die Verwendung über AkzoNobel Wasserbasislacken. Geeignet für Spot Repair-Arbeiten und Ganzlackierungen. Clear 8000 kombiniert eine einfache Verarbeitung, hervorragenden Glanz und Beständigkeit mit einer schnellen Trocknung.

Mischungsverhältnis



2 Clear 8000
 1 Clear 8000 Hardener
 10% Clear 8000 Thinner / Thinner Clear Slow/ Extra Speed

Meßstab



Dynacoat Meßstab verwenden
 Nr. 1

Spritzpistole



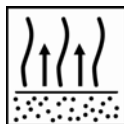
Düsengröße: 1.2-1.5 mm
 Arbeitsdruck: 1.7-2.2 bar am Lufteinlass
 HVLP max 0.7 an der Luftkappe

Verarbeitung



2 x 1 Schicht
 Zuerst einen mittleren geschlossenen Spritzgang auftragen. Nach der angegebenen Abluftzeit eine volle Schicht auftragen.

Abluftzeiten



Zwischen den Schichten 5 - 10 Minuten bei 20°C
 Vor der Trocknung 5 - 10 Minuten bei 20°C

Trocknung



Clear 8000 Thinner 30 Minuten bei 60°C
 Thinner Clear Slow 35 - 40 Minuten bei 60°C
 Extra Speed 20 Minuten bei 60°C

Schutzausrüstung



Geeigneten Atemschutz verwenden
 Akzo Nobel Car Refinishes empfiehlt die Verwendung einer Atemschutzmaske mit Frischluftzufuhr.

Lesen Sie das gesamte Technische Datenblatt für ausführliche Produktinformationen



AkzoNobel



- Beschreibung:** Zweikomponenten Klarlack für die Verwendung über AkzoNobel Wasserbasislacken. Geeignet für Spot Repair-Arbeiten und Ganzlackierungen. Clear 8000 kombiniert eine einfache Verarbeitung, hervorragenden Glanz und Beständigkeit mit einer schnellen Trocknung.
- Produkt und Zusätze:** Dynacoat Clear 8000
 Clear 8000 Hardener : Härter für alle Reparaturgrößen
 Clear 8000 Thinner : Spot Repair-Arbeiten und Lackierung von Fahrzeugteilen
 Thinner Clear Slow: größere Flächen und Ganzlackierungen
 Extra Speed : Accelerator für schnellere Durchhärtung . (TDS D1.08.01)
- Rohstoffbasis:** Clear 8000: Polyole und Polyacrylat Bindemittel
 Clear 8000 Hardener: Polyisocyanatharz
 Thinner: Lösemittel
- Geeignete Untergründe:** AkzoNobel Wasserbasislacke
- Untergrundvorbehandlung:** Nach einer Abluftzeit von 15 Minuten bei 20°C kann Clear 8000 über AkzoNobel Wasserbasislacke aufgetragen werden.
- Mischungsverhältnis:** 2 Volumenteile Clear 8000
 1 Volumenteil Clear 8000 Hardener
 10% Volumenteile Clear 8000 Thinner / Thinner Clear Slow / Extra Speed
- Viskosität:** 15 - 17 Sekunden DIN 4 bei 20°
- Topfzeit:** Mit Clear 8000 Thinner: 30-45 Minuten bei 20°C
 Mit Thinner Clear Slow: 60-75 Minuten bei 20°C
 Mit Extra Speed: 30-40 Minuten bei 20°C
- Spritzpistole, Düsendgröße und Arbeitsdruck:** **Spritzpistole:** Fließbecher: **Düsengröße:** 1.2 - 1.5 mm **Druck:** 1.7-2.2 bar am Lufteinlass
 HVLP max. 0.7 bar an der Luftkappe
- Verarbeitung:** Eine dünne verlaufende Schicht auftragen, anschließend eine verlaufende Einzelschicht auftragen. Zwischen den Schichten eine Abluftzeit von 5-10 Minuten bei 20°C gewähren. Abluftzeit vor der Ofentrocknung: 5-10 Minuten bei 20°C.
- Schichtdicke:** 45 – 60 µm



Theoretische Ergiebigkeit: Spritzfertige Mischung bei 1 µm Schichtdicke: ± 528 m²/Liter

Beachte: Die praktische Ergiebigkeit ist abhängig von mehreren Faktoren, z.B. Form des Objekts, Struktur der Oberfläche, Applikationsmethode, Druck und Applikationsumstände.

Reinigung der Arbeitsgeräte: Lösemittelhaltigen Guncleaner verwenden

Trocknungszeiten:	Clear 8000 Thinner	20°C	60°C
	staubfrei	60 Min.	10 Min.
	hantierbar	8 Std.	30 Min.
	Thinner Clear Slow	20°C	60°C
	staubfrei	180 Min.	15 - 20 Min.
	hantierbar	12 Std.	35 - 40 Min.
	Extra Speed	20°C	60°C
	staubfrei	50 Min.	10 Min.
	hantierbar	160 Min.	20 - 25 Min.

Trocknungszeiten mit kurzwelligen IR-Geräten in Kombination mit Clear 8000 Thinner: Abstand 50-70 cm	Trocknungszeit niedrig**	Trocknungszeit hoch**
	4 Minuten	10 Minuten

****Beachte:** Vor der Verwendung von IR-Geräten, 5 Minuten Ablüftzeit gewähren.

Polieren Wenn Polieren erforderlich ist, erhöhen Sie die Trocknungszeit um 10-15 Minuten oder polieren Sie am nächsten Tag.

Lagerstabilität: Klarlack: 12 Monate
Härter: 12 Monate
Verdünnung: 12 Monate

VOC **2004/42/IIB(d)(420)420**
Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB.d) im gebrauchsfertigen Zustand beträgt einen VOC von max. 420 g/Liter.
Der VOC-Gehalt dieses Produktes in der spritzfertigen Mischung beträgt max. 420 g/Liter.

Kennzeichnung nach GefStoffV. in ihrer jeweils gültigen Fassung, siehe Angaben auf dem Gebinde-Etikett.

Zur Arbeitssicherheit sind die Informationen der Berufsgenossenschaft der chemischen Industrie, „Verarbeiten von Beschichtungsstoffen (BGR 500 Teil 2; Kapitel 2.29)“ zu beachten.



AkzoNobel

Akzo Nobel Coatings GmbH Kruppstraße 30 D-70469 Stuttgart Tel: +49(0)711 8951 - 0	Akzo Nobel Coatings GmbH Aubergstraße 7 A-5161 Elixhausen Tel: +43 (0)662 48989 - 250	Akzo Nobel Car Refinishes AG Adetswilerstrasse 4 CH-8344 Bäretswil Tel: +41 (0)44 931 44 44
<p>NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN EINSATZ:</p> <p>Wichtiger Hinweis: Es wurde bei den Informationen in diesem Datenblatt nicht beabsichtigt, dass sie in jedem Detail erschöpfend sind. Sie beruhen auf dem gegenwärtigen Stand unseres Wissens und auf den gegenwärtig gültigen Gesetzen: Jeder, der das Produkt für eine andere außer der im technischen Datenblatt angegebenen Verwendung einsetzt, ohne vorher eine schriftliche Bestätigung der Eignung des Produktes für diesen Zweck von uns erhalten zu haben, handelt auf eigene Gefahr. Es liegt immer in der Verantwortung des Anwenders, alle notwendigen Maßnahmen zu ergreifen, damit die im Bereich des Anwenders gültigen Gesetze und Verordnungen erfüllt werden. Vor dem Einsatz muss das Materialdatenblatt und/oder das Technische Datenblatt (je nach Verfügbarkeit) für dieses Produkt gelesen werden. Jede Empfehlung oder Erklärung, die von uns über das Produkt gemacht wird (in diesem Datenblatt oder anderweitig), wird gemäß unseres aktuellen Wissensstand gegeben. Qualität oder Zustand des Untergrundes und weitere Faktoren können die Verwendung und Applikation des Produkts beeinflussen. Deshalb übernehmen wir keinerlei Haftung über die Leistung des Produkts bzw. für jeden Verlust oder Schaden, der sich aus der Verwendung des Produkts ergibt, es sei denn, wir haben ausdrücklich unser schriftliches Einverständnis gegeben. Alle gelieferten Produkte und erteilten technische Empfehlungen sind unseren Standardliefer- und Zahlungsbedingungen unterworfen. Fordern Sie eine Kopie dieses Dokuments an und überprüfen Sie es sorgfältig. Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen sind von Zeit zu Zeit entsprechend weiterer Erfahrung und gemäß unseren Richtlinien Änderungen unterworfen. Es ist Aufgabe des Benutzers, vor der Verwendung des Produktes sicherzustellen, dass er die aktuellste Version dieses Datenblattes besitzt.</p> <p>In diesem Datenblatt erwähnte Markennamen sind Warenzeichen oder für AkzoNobel lizenziert. Zentrale: Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.dynacoatcr.com</p>		

