

2K Füller mit sehr guter Füllkraft in schwarz, grau und weiß.  
VOC konform und schnelltrocknend und hervorragenden Schleifeigenschaften.

### **Dynacoat Filler 6100 DUO (Schleifversion)**



**ENTFETTEN**



**P180-P280**



**P400-P600**



**MISCHUNGSVERHÄLTNIS**

5:1:1



**MEßSTAB**

D15



**SPRITZPISTOLE**

(Fließbecher)

1.6 mm

1.7-2.0 bar



**ABLÜFTZEITEN**

5-10 min



**TROCKNUNG**

30 Minuten bei 60°C



**SCHUTZAUSRÜSTUNG**

Geeigneten Atemschutz verwenden

Akzo Nobel Car Refinishes empfiehlt die Verwendung einer Atemschutzmaske mit Frischluftzufuhr.

<b>PRODUKT UND ZUSÄTZE</b>	Dynacoat Filler 6100 DUO Dynacoat Flexi Hardener Dynacoat Thinner Fast / Medium / Slow		
<b>ROHSTOFFBASIS</b>	Füller:	Acrylatharze	
	Härter:	Polyisocyanatharze	
<b>GEEIGNETE UNTERGRÜNDE</b>	Bestehende Lackschichten, einschließlich thermoplastischer Acrylatlacke Washprimer Polyesterspachtel blanke Stahloberflächen Dynacoat 2K Epoxy Primer Aluminium - vorbehandelt mit säurehaltigem Primer oder EP Primer.		
<b>UNTERGRUND-VORBEHANDLUNG</b>	<b>Bestehende Lackschichten:</b> Entfetten und trocken anschleifen mit P180-P280 oder nass mit P400-P600. <b>Polyesterspachtel:</b> Trocken schleifen mit P180-P280. <b>Blanke Stahloberflächen:</b> Entfetten und trocken anschleifen mit P80-P180		
<b>MISCHUNGS-VERHÄLTNIS</b>	5 Volumenteile Dynacoat Filler 6100 DUO 1 Volumenteil Dynacoat Flexi Hardener 1 Volumenteil Dynacoat Thinner		
<b>VERARBEITUNGS-VISKOSITÄT</b>	23-25 Sekunden DIN4 bei 20°C		
<b>TOPFZEIT</b>	60 Minuten bei 20°C		
<b>SPRITZPISTOLEN-EINSTELLUNG UND ARBEITSDRUCK</b>	Spritzpistole Fließbecher	Düsengröße 1.6 – 2.0 mm	Druck 1.7-2.0 bar
<b>VERARBEITUNG</b>	1-3 Einzelschichten mit einer Zwischenablüßzeit von 5-10 Minuten auftragen. Bei forcierter Trocknung mindestens 5 Minuten ablüften.		
<b>SCHICHTDICKE</b>	50 - 60 µm pro Schicht		

**Dynacoat Filler 6100 DUO (Nass in Nass Version)****ENTFETTEN****MISCHUNGSVERHÄLTNIS**

6:1:3

**MEßSTAB**

D16

**SPRITZPISTOLE**

(Fließbecher)

1,2 mm-1,4 mm

1,7-2,2 bar

**ABLÜFTZEITEN**

Zwischenablüften:

10-15 Min.

Vor Decklack:

15- 20 Min.

**SPRITZPISTOLE**

Dynacoat Decklacke

**SCHUTZAUSRÜSTUNG**

Geeigneten Atemschutz verwenden

Akzo Nobel Car Refinishes empfiehlt die Verwendung einer Atemschutzmaske mit Frischluftzufuhr.

<b>PRODUKT UND ZUSÄTZE</b>	Dynacoat Filler 6100 DUO Dynacoat 420 Hardener Dynacoat Thinner 6100 Non Sanding		
<b>ROHSTOFFBASIS</b>	Füller:	Acrylatharze	
	Härter:	Polyisocyanatharze	
<b>GEEIGNETE UNTERGRÜNDE</b>	Bestehende Lackschichten, einschließlich thermoplastischer Acrylatlacke		
<b>UNTERGRUND-VORBEHANDLUNG</b>	<b>Bestehende Lackschichten:</b> Entfetten und trocken anschleifen mit P320 oder nass mit P600.		
<b>MISCHUNGS-VERHÄLTNISS</b>	6 Volumenteile Dynacoat Filler 6100 DUO 1 Volumenteil Dynacoat Hardener 420 3 Volumenteile Dynacoat 6100 Thinner Non Sanding		
<b>TOPFZEIT</b>	60 Minuten bei 20°C		
<b>SPRITZPISTOLEN-EINSTELLUNG UND ARBEITSDRUCK</b>	Spritzpistole Fließbecher	Düsengröße 1,2 – 1,4 mm	Druck 1,7-2,0 bar
<b>VERARBEITUNG</b>	1-2 Einzelschichten mit einer Zwischenablüftzeit von 10-15 Minuten auftragen und 15- 20 Minuten Ablüften bei 20° vor Auftrag des Basecoats.		
<b>SCHICHTDICKE</b>	15 - 20 µm pro Schicht.		
<b>REINIGUNG DER ARBEITSGERÄTE</b>	Lösemittelhaltigen Guncleaner verwenden.		
<b>TROCKNUNGSZEITEN SCHLEIF- UND NASS IN NASS VERSION</b>	<b>Schleifversion:</b> schleifbar	<b>20°C</b> 3 Std.*	<b>60°C</b> 40 Min.*
	<b>Nass in Nass Version:</b> schleifbar	<b>20°C</b> 6 Std.*	<b>60°C</b> 30 Min.*
	*abhängig von Umgebungstemperatur und verwendetem Härter.		

**EMPFOHLENES  
SCHLEIFFPAPIER**

Endschliff:  
Trocken P400-P500  
Nass P800-P1000

**ÜBERLACKIER  
BARKEIT**

Mit allen Dynacoat Decklacken innerhalb 6 Std. bei 20° C

**LAGERSTABILITÄT  
BEI 20°C**

24 Monate ungeöffnet bei Temperaturen von 5° C bis 40° C

**FARBE**

Schwarz, Grau oder Weiss

**VOC**
**2004/42/IIIB(c)(540)540**

Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB.c) im gebrauchsfertigen Zustand beträgt einen VOC von max. 540 g/Liter.  
Der VOC-Gehalt dieses Produktes in der spritzfertigen Mischung beträgt max. 540 g/Liter.

**Kennzeichnung nach GefStoffV. in ihrer jeweils gültigen Fassung, siehe Angaben auf dem Gebinde-Etikett.**

**Zur Arbeitssicherheit sind die Informationen der Berufsgenossenschaft der chemischen Industrie, „Verarbeiten von Beschichtungsstoffen (BGR 500 Teil 2; Kapitel 2.29)“ zu beachten.**

Akzo Nobel Coatings GmbH  
Kruppstraße 30  
D-70469 Stuttgart  
Tel: +49 (0)711 8951 – 0

Akzo Nobel Coatings GmbH  
Aubergstraße 7  
A-5161 Elixhausen  
Tel: +43 (0)662 48989 – 250

Akzo Nobel Car Refinishes AG  
Adetswilerstrasse 4  
CH-8344 Bäretswil  
Tel: +41 (0)44 931 44 44

**NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN EINSATZ:**

**Wichtiger Hinweis:** Es wurde bei den Informationen in diesem Datenblatt nicht beabsichtigt, dass sie in jedem Detail erschöpfend sind. Sie beruhen auf dem gegenwärtigen Stand unseres Wissens und auf den gegenwärtig gültigen Gesetzen: Jeder, der das Produkt für eine andere außer der im technischen Datenblatt angegebenen Verwendung einsetzt, ohne vorher eine schriftliche Bestätigung der Eignung des Produktes für diesen Zweck von uns erhalten zu haben, handelt auf eigene Gefahr. Es liegt immer in der Verantwortung des Anwenders, alle notwendigen Maßnahmen zu ergreifen, damit die im Bereich des Anwenders gültigen Gesetze und Verordnungen erfüllt werden. Vor dem Einsatz muss das Materialdatenblatt und/oder das Technische Datenblatt (je nach Verfügbarkeit) für dieses Produkt gelesen werden. Jede Empfehlung oder Erklärung, die von uns über das Produkt gemacht wird (in diesem Datenblatt oder anderweitig), wird gemäß unserem aktuellen Wissensstand gegeben. Qualität oder Zustand des Untergrundes und weitere Faktoren können die Verwendung und Applikation des Produkts beeinflussen. Deshalb übernehmen wir keinerlei Haftung über die Leistung des Produkts bzw. für jeden Verlust oder Schaden, der sich aus der Verwendung des Produkts ergibt, es sei denn, wir haben ausdrücklich unser schriftliches Einverständnis gegeben. Alle gelieferten Produkte und erteilten technische Empfehlungen sind unseren Standardliefer- und Zahlungsbedingungen unterworfen. Fordern Sie eine Kopie dieses Dokuments an und überprüfen Sie es sorgfältig. Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen sind von Zeit zu Zeit entsprechend weiterer Erfahrung und gemäß unseren Richtlinien Änderung unterworfen. Es ist Aufgabe des Benutzers, vor der Verwendung des Produktes sicherzustellen, dass er die aktuellste Version dieses Datenblattes besitzt.

In diesem Datenblatt erwähnte Markennamen sind Warenzeichen oder für AkzoNobel lizenziert.

**Zentrale**

AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3, 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. [www.dynacoatcr.com](http://www.dynacoatcr.com)