

Schnelltrocknender grauer 2K Füller mit hoher Füllkraft und sehr guten Schleifeigenschaften.



ENTFETTEN



P180-P280



P400-P600



MISCHUNGSVERHÄLTNIS
4:1:10%



MEßSTAB
D13



SPRITZPISTOLE
(Fließbecher)
1,8 - 2,0 mm
1,6 - 2,0 bar



ABLÜFTZEITEN
5-10 min



TROCKNUNG
30 Minuten bei 60°C
3 Std. bei 20°C



SCHUTZAUSRÜSTUNG
Geeigneten Atemschutz verwenden
Akzo Nobel Car Refinishes empfiehlt die Verwendung einer Atemschutzmaske
mit Frischluftzufuhr.

PRODUKT UND ZUSÄTZE	Dynacoat Filler HB 4+1 Dynacoat Filler 4+1 Hardener Dynacoat Thinner Fast / Medium / Slow		
ROHSTOFFBASIS	Füller:	Acrylatharze	
	Härter:	Polyisocyanatharze	
GEEIGNETE UNTERGRÜNDE	Bestehende Lackschichten, einschließlich thermoplastischer Acrylatlacke Washprimer Polyesterspachtel Blanke Stahloberflächen Dynacoat 2K Epoxy Primer Aluminium.		
UNTERGRUNDVOR-BEHANDLUNG	Bestehende Lackschichten: Entfetten und trocken anschleifen mit P180-P280 oder nass mit P400-P600. Polyesterspachtel: Trocken schleifen mit P180-P280. Blanke Stahloberflächen: Entfetten und trocken anschleifen mit P80-P180		
MISCHUNGS-VERHÄLTNIS	4 Volumenteile Filler HB 4+1 1 Volumenteil Filler HB 4+1 Hardener 10% Volumenteile Thinner (optional 0 -20%)		
VERARBEITUNGS-VISKOSITÄT	20-25 Sekunden DIN4 bei 20°C		
TOPFZEIT	40 Minuten bei 20°C		
SPRITZPISTOLEN-EINSTELLUNG UND ARBEITSDRUCK	Spritzpistole Fließbecher	Düsengröße 1,6 – 2,0 mm	Druck 1,6-2,0 bar

VERARBEITUNG	1-3 Einzelschichten mit einer Zwischenablüßzeit von 5-10 Minuten auftragen. Bei forcierter Trocknung mindestens 5 Minuten ablüften.		
SCHICHTDICKE	70- 90 µm pro Schicht		
THEORETISCHE ERGIEBIGKEIT	5,5 m ² / Liter pro Schicht Beachte: Die praktische Ergiebigkeit ist abhängig von mehreren Faktoren, z.B. Form des Objekts, Struktur der Oberfläche, Applikationsmethode, Druck und Applikationsumstände.		
REINIGUNG DER ARBEITSGERÄTE	Lösemittelhaltigen Guncleaner verwenden		
TROCKNUNGSZEITEN	schleifbar	20°C 3 Std.	60°C 30 Min.
EMPFOHLENES SCHLEIFPAPIER	Trocken P360-P400		
ÜBERLACKIERBARKEIT	Mit allen Dynacoat Decklacken		
LAGERSTABILITÄT BEI 20°C	12 Monate ungeöffnet bei Temperaturen von 5° C bis 40° C		
FARBE	Grau		
VOC	2004/42/IIB(c)(540)510 Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB.c) im gebrauchsfertigen Zustand beträgt einen VOC von max. 540 g/Liter. Der VOC-Gehalt dieses Produktes in der spritzfertigen Mischung beträgt max. 510 g/Liter.		

Kennzeichnung nach GefStoffV. in ihrer jeweils gültigen Fassung, siehe Angaben auf dem Gebinde-Etikett.

Zur Arbeitssicherheit sind die Informationen der Berufsgenossenschaft der chemischen Industrie, „Verarbeiten von Beschichtungsstoffen (BGR 500 Teil 2; Kapitel 2.29)“ zu beachten.

Akzo Nobel Coatings GmbH
Kruppstraße 30
D-70469 Stuttgart
Tel: +49 (0)711 8951 – 0

Akzo Nobel Coatings GmbH
Aubergstraße 7
A-5161 Elixhausen
Tel: +43 (0)662 48989 – 250

Akzo Nobel Car Refinishes AG
Adetswilerstrasse 4
CH-8344 Bäretswil
Tel: +41 (0)44 931 44 44

NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN EINSATZ:

Wichtiger Hinweis: Es wurde bei den Informationen in diesem Datenblatt nicht beabsichtigt, dass sie in jedem Detail erschöpfend sind. Sie beruhen auf dem gegenwärtigen Stand unseres Wissens und auf den gegenwärtig gültigen Gesetzen: Jeder, der das Produkt für eine andere außer der im technischen Datenblatt angegebenen Verwendung einsetzt, ohne vorher eine schriftliche Bestätigung der Eignung des Produktes für diesen Zweck von uns erhalten zu haben, handelt auf eigene Gefahr. Es liegt immer in der Verantwortung des Anwenders, alle notwendigen Maßnahmen zu ergreifen, damit die im Bereich des Anwenders gültigen Gesetze und Verordnungen erfüllt werden. Vor dem Einsatz muss das Materialdatenblatt und/oder das Technische Datenblatt (je nach Verfügbarkeit) für dieses Produkt gelesen werden. Jede Empfehlung oder Erklärung, die von uns über das Produkt gemacht wird (in diesem Datenblatt oder anderweitig), wird gemäß unserem aktuellen Wissensstand gegeben. Qualität oder Zustand des Untergrundes und weitere Faktoren können die Verwendung und Applikation des Produkts beeinflussen. Deshalb übernehmen wir keinerlei Haftung über die Leistung des Produkts bzw. für jeden Verlust oder Schaden, der sich aus der Verwendung des Produkts ergibt, es sei denn, wir haben ausdrücklich unser schriftliches Einverständnis gegeben. Alle gelieferten Produkte und erteilten technische Empfehlungen sind unseren Standardliefer- und Zahlungsbedingungen unterworfen. Fordern Sie eine Kopie dieses Dokuments an und überprüfen Sie es sorgfältig. Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen sind von Zeit zu Zeit entsprechend weiterer Erfahrung und gemäß unseren Richtlinien Änderung unterworfen. Es ist Aufgabe des Benutzers, vor der Verwendung des Produktes sicherzustellen, dass er die aktuellste Version dieses Datenblattes besitzt.

In diesem Datenblatt erwähnte Markennamen sind Warenzeichen oder für AkzoNobel lizenziert.

Zentrale

AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3, 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.dynacoatcr.com