

2K Epoxidgrundierung mit guten Haftungs- und Korrosionsschutzeigenschaften auf Zink, Alu und Stahl. Geeignet für die Autoreparatur und die Nutzfahrzeugleichtindustrie.

**ENTFETTEN****P280-P320****MISCHUNGSVERHÄLTNIS**

100:50:40

**MEßSTAB**

6

**SPRITZPISTOLE**

(Fließbecher)

1,8 mm

2,4 bar

**ABLÜFTZEITEN**

5-10 min

**TROCKNUNG**

45 Minuten bei 60°C

**SCHUTZAUSRÜSTUNG**

Geeigneten Atemschutz verwenden

Akzo Nobel Car Refinishes empfiehlt die Verwendung einer Atemschutzmaske mit Frischluftzufuhr.

PRODUKT UND ZUSÄTZE	Dynacoat 2K Epoxy Primer Dynacoat Hardener 2K Epoxy Primer Dynacoat Thinner Fast / Medium / Slow
----------------------------	--

ROHSTOFFBASIS	Grundierung: Epoxidharze Härter: Aminoharze Verdünnungen: Gemisch aus organischen Lösemitteln
----------------------	---

GEEIGNETE UNTERGRÜNDE	Bestehende Lackschichten Polyesterspachtel Stahl Verzinkter Stahl Aluminium Polyesterlaminat Holz, Sperrholz
------------------------------	--

UNTERGRUND-VORBEHANDLUNG	Bestehende Lackschichten: Entfetten und trocken anschleifen mit P280-P320. Polyesterspachtel: Trocken schleifen mit P280-P320. Stahl / verzinkter Stahl: Entfetten und trocken anschleifen mit P280-P320. Aluminium: Aufrauen mit Scotch Brite rot. Polyesterlaminat: Trocken schleifen mit P280-P320 Holz, Sperrholz: P180-P220
---------------------------------	---

MISCHUNGS-VERHÄLTNIS	100 Volumenteile 2K Epoxy Primer 50 Volumenteile Hardener 2K Epoxy Primer 40 Volumenteile Thinner
-----------------------------	---

VERARBEITUNGS-VISKOSITÄT	25 - 30 Sekunden DIN4 bei 20°C
---------------------------------	--------------------------------

TOPFZEIT	6 Stunden bei 20°C
-----------------	--------------------

SPRITZPISTOLEN-EINSTELLUNG UND ARBEITSDRUCK	Spritzpistole Fließbecher	Düsengröße 1,6 – 2,0 mm	Druck 2,4 bar
--	------------------------------	----------------------------	------------------

VERARBEITUNG 1-3 Einzelschichten mit einer Zwischenablüftzeit von 5-10 Minuten auftragen.
 Bei forcierter Trocknung mindestens 5-10 Minuten ablüften.
 Bei Verarbeitung mittels Pinsel keine Verdünnung zugeben.
 Sollte ein Polyesterspachtel aufgetragen werden, eine Schicht 2K Epoxy Primer vorlegen.

SCHICHTDICKE 30-35 µm pro Schicht

MISCHEN NACH GEWICHT		2K Epoxy Primer	Hardener 2K Epoxy Primer	Dynacoat Thinner
	Schleif-version	100 gr	28 gr	22 gr

**THEORETISCHE
ERGIEBIGKEIT** 405 m² /Liter spritzfertige Mischung bei 1µm Schichtdicke

Beachte: Die praktische Ergiebigkeit ist abhängig von mehreren Faktoren, z.B. Form des Objekts, Struktur der Oberfläche, Applikationsmethode, Druck und Applikationsumstände.

**REINIGUNG DER
ARBEITSGERÄTE** Lösemittelhaltigen Guncleaner verwenden

TROCKNUNGSZEITEN VERARBEITUNGS- ZEITEN		20°C	60°C
	trocken	8 Std.	45 Min.
	Polyesterspachtel nach	45 Min.	15 Min.
	Füller/Decklacke nach	30 Min.	10 Min.

**EMPFOHLENES
SCHLEIFPAPIER
VOR
DECKLACKAUFTRAG** trocken schleifen mit P400-P500
 nass schleifen mit P800-P1000

**ÜBERLACKIER-
BARKEIT** Dynacoat Decklacke
 Dynacoat Grundierungen / Füller
 Dynacoat Polyesterspachteln

Beachte: Nicht über säurehaltigen Grundierungen verwenden.

**LAGERSTABILITÄT
BEI 20°C** Grundierung: 18 Monate
 Härter: 12 Monate
 Verdünnungen: 48 Monate

VOC **2004/42/IIIB(c)(540)540**
 Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB.c) im gebrauchsfertigen Zustand beträgt einen VOC von max. 540 g/Liter.
 Der VOC-Gehalt dieses Produktes in der spritzfertigen Mischung beträgt max. 540 g/Liter.

Kennzeichnung nach GefStoffV. in ihrer jeweils gültigen Fassung, siehe Angaben auf dem Gebinde-Etikett. Zur Arbeitssicherheit sind die Informationen der Berufsgenossenschaft der chemischen Industrie, „Verarbeiten von Beschichtungsstoffen (BGR 500 Teil 2; Kapitel 2.29)“ zu beachten.

Akzo Nobel Coatings GmbH
 Kruppstraße 30
 D-70469 Stuttgart
 Tel: +49 (0)711 8951 – 0

Akzo Nobel Coatings GmbH
 Aubergstraße 7
 A-5161 Elixhausen
 Tel: +43 (0)662 48989 – 250

Akzo Nobel Car Refinishes AG
 Adetswilerstrasse 4
 CH-8344 Bäretswil
 Tel: +41 (0)44 931 44 44

NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN EINSATZ:

Wichtiger Hinweis: Es wurde bei den Informationen in diesem Datenblatt nicht beabsichtigt, dass sie in jedem Detail erschöpfend sind. Sie beruhen auf dem gegenwärtigen Stand unseres Wissens und auf den gegenwärtig gültigen Gesetzen: Jeder, der das Produkt für eine andere außer der im technischen Datenblatt angegebenen Verwendung einsetzt, ohne vorher eine schriftliche Bestätigung der Eignung des Produktes für diesen Zweck von uns erhalten zu haben, handelt auf eigene Gefahr. Es liegt immer in der Verantwortung des Anwenders, alle notwendigen Maßnahmen zu ergreifen, damit die im Bereich des Anwenders gültigen Gesetze und Verordnungen erfüllt werden. Vor dem Einsatz muss das Materialdatenblatt und/oder das Technische Datenblatt (je nach Verfügbarkeit) für dieses Produkt gelesen werden. Jede Empfehlung oder Erklärung, die von uns über das Produkt gemacht wird (in diesem Datenblatt oder anderweitig), wird gemäß unserem aktuellen Wissensstand gegeben. Qualität oder Zustand des Untergrundes und weitere Faktoren können die Verwendung und Applikation des Produkts beeinflussen. Deshalb übernehmen wir keinerlei Haftung über die Leistung des Produkts bzw. für jeden Verlust oder Schaden, der sich aus der Verwendung des Produkts ergibt, es sei denn, wir haben ausdrücklich unser schriftliches Einverständnis gegeben. Alle gelieferten Produkte und erteilten technische Empfehlungen sind unseren Standardliefer- und Zahlungsbedingungen unterworfen. Fordern Sie eine Kopie dieses Dokuments an und überprüfen Sie es sorgfältig. Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen sind von Zeit zu Zeit entsprechend weiterer Erfahrung und gemäß unseren Richtlinien Änderung unterworfen. Es ist Aufgabe des Benutzers, vor der Verwendung des Produktes sicherzustellen, dass er die aktuellste Version dieses Datenblattes besitzt.

In diesem Datenblatt erwähnte Markennamen sind Warenzeichen oder für AkzoNobel lizenziert.

Zentrale

AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3, 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.dynacoatcr.com