

Faserverstärkter Zweikomponenten-Polyesterspachtel für die Autoreparatur, zum Ausfüllen von Durchrostungen auf Fahrzeugteilen aus Stahl.



**P80-P180**  
 oder  
**P120-P220**



**100:2:3**



4-8 Min.



**TROCKNUNG**  
 20-25 Minuten bei 20°C



**P180-P280**  
 oder  
**P220-P320**



**SPRITZPISTOLE**  
 Dynacoat Füller



**SCHUTZAUSRÜSTUNG**  
 Geeigneten Atemschutz verwenden  
 Akzo Nobel Car Refinishes empfiehlt die Verwendung einer Atemschutzmaske mit Frischluftzufuhr.

**PRODUKT UND ZUSÄTZE**

Polyester Putty Glass Fibre  
 Hardener (im Set)

**ROHSTOFFBASIS**

Putty Glass Fibre: Polyesterharze  
 Härter: Peroxide

**GEEIGNETE  
 UNTERGRÜNDE**

Stahl  
 Polyesterlamine

**Beachte:** Polyester Putty Glass Fibre nicht auf thermoplastische Acrylatlacke, Washprimer und Washfüller auftragen.

**UNTERGRUND-  
 VORBEHANDLUNG**

Stahl: Entfetten und anschleifen mit P80.  
 Verzinkter Stahl: Entfetten und anschleifen mit P180.  
 Aluminium: Entfetten und anschleifen mit P80.  
 Bestehende Lackschichten: bis auf das blanke Blech mit P80 und die Übergänge mit P180 anschleifen.  
 Polyesterlamine: Mit warmem Wasser reinigen, entfetten und anschleifen mit P180-P280.

**MISCHUNGS-  
 VERHÄLTNIS**

100 Gewichtsteile Polyester Putty Glass Fibre  
 2-3 Gewichtsteile Hardener

**Beachte:** Nicht mehr Härter zugeben als empfohlen. Die Mischung bis zur Erreichung einer gleichmäßige Farbe gründlich durchrühren.

**TOPFZEIT**

4-8 Minuten bei 20°C

**VERARBEITUNG**

Mittels eines Spachtelmessers über die ausreichend angeschliffene und gereinigte Oberfläche auftragen.

**REINIGUNG DER  
 ARBEITSGERÄTE**

Lösemittelhaltigen Guncleaner verwenden

**TROCKNUNGSZEITEN**

Schleifbar: 20-25 Min. bei 20°C  
 Schleifbar: 10 Min. bei 40°C

Bei forcierter Trocknung sollte die Temperatur von 70°C nicht überschritten werden. Ansonsten besteht die Gefahr von Rissbildung, Blasen oder Haftungsverlust.

**EMPFOHLENES  
 SCHLEIFPAPIER:  
 (VORBEREITUNG)**

P80-P180 (P120-P220) trocken schleifen

**EMPFOHLENES  
 SCHLEIFPAPIER:  
 (VOR GRUNDIERUNG/  
 FÜLLER)**

P280 – P360 (P220-P320) trocken schleifen

**ÜBERLACKIER-  
BARKEIT** Dynacoat Filler 5+1  
 Dynacoat Filler 4100  
 Dynacoat Filler 6100 Duo  
 Dynacoat Filler HB 4+1  
 Dynacoat Polyester Spritzfüller

**LAGERSTABILITÄT  
BEI 20°C** 12 Monate

**VOC** **2004/42/II(b)(250)110**  
 Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB.b) im gebrauchsfertigen Zustand beträgt einen VOC von max. 250 g/Liter.  
 Der VOC-Gehalt dieses Produktes in der spritzfertigen Mischung beträgt max. 110 g/Liter.

**Kennzeichnung nach GefStoffV. in ihrer jeweils gültigen Fassung, siehe Angaben auf dem Gebinde-Etikett.**

**Zur Arbeitssicherheit sind die Informationen der Berufsgenossenschaft der chemischen Industrie, „Verarbeiten von Beschichtungsstoffen (BGR 500 Teil 2; Kapitel 2.29)“ zu beachten.**

Akzo Nobel Coatings GmbH  
 Kruppstraße 30  
 D-70469 Stuttgart  
 Tel: +49 (0)711 8951 – 0

Akzo Nobel Coatings GmbH  
 Aubergstraße 7  
 A-5161 Elixhausen  
 Tel: +43 (0)662 48989 – 250

Akzo Nobel Car Refinishes AG  
 Adetswilerstrasse 4  
 CH-8344 Bäretswil  
 Tel: +41 (0)44 931 44 44

#### **NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN EINSATZ:**

**Wichtiger Hinweis:** Es wurde bei den Informationen in diesem Datenblatt nicht beabsichtigt, dass sie in jedem Detail erschöpfend sind. Sie beruhen auf dem gegenwärtigen Stand unseres Wissens und auf den gegenwärtig gültigen Gesetzen: Jeder, der das Produkt für eine andere außer der im technischen Datenblatt angegebenen Verwendung einsetzt, ohne vorher eine schriftliche Bestätigung der Eignung des Produktes für diesen Zweck von uns erhalten zu haben, handelt auf eigene Gefahr. Es liegt immer in der Verantwortung des Anwenders, alle notwendigen Maßnahmen zu ergreifen, damit die im Bereich des Anwenders gültigen Gesetze und Verordnungen erfüllt werden. Vor dem Einsatz muss das Materialdatenblatt und/oder das Technische Datenblatt (je nach Verfügbarkeit) für dieses Produkt gelesen werden. Jede Empfehlung oder Erklärung, die von uns über das Produkt gemacht wird (in diesem Datenblatt oder anderweitig), wird gemäß unserem aktuellen Wissensstand gegeben. Qualität oder Zustand des Untergrundes und weitere Faktoren können die Verwendung und Applikation des Produkts beeinflussen. Deshalb übernehmen wir keinerlei Haftung über die Leistung des Produkts bzw. für jeden Verlust oder Schaden, der sich aus der Verwendung des Produkts ergibt, es sei denn, wir haben ausdrücklich unser schriftliches Einverständnis gegeben. Alle gelieferten Produkte und erteilten technische Empfehlungen sind unseren Standardliefer- und Zahlungsbedingungen unterworfen. Fordern Sie eine Kopie dieses Dokuments an und überprüfen Sie es sorgfältig. Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen sind von Zeit zu Zeit entsprechend weiterer Erfahrung und gemäß unseren Richtlinien Änderung unterworfen. Es ist Aufgabe des Benutzers, vor der Verwendung des Produktes sicherzustellen, dass er die aktuellste Version dieses Datenblattes besitzt.

In diesem Datenblatt erwähnte Markennamen sind Warenzeichen oder für AkzoNobel lizenziert.

#### **Zentrale**

AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3, 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. [www.dynacoatcr.com](http://www.dynacoatcr.com)