

Polyester Grundspachtel für die Autoreparatur. Zum Ausfüllen von Vertiefungen und Oberflächenunebenheiten auf Fahrzeugteilen aus Stahl, verzinktem Stahl und Aluminium. Hochfüllend, leicht zieh –und schleifbar.



P80-P180
 oder
P120-P220



100:2-3



5-6 Min.



TROCKNUNG
 18-20 Minuten bei 20°C



P180-P280
 oder
P220-P320



SCHUTZAUSRÜSTUNG
 Geeigneten Atemschutz verwenden
 Akzo Nobel Car Refinishes empfiehlt die Verwendung einer Atemschutzmaske mit Frischluftzufuhr.

**PRODUKT UND
 ZUSÄTZE**

Polyester Putty Multi Surface
 Hardener (im Set)

ROHSTOFFBASIS

| | |
|----------------------|----------------|
| Putty Multi Surface: | Polyesterharze |
| Hardener: | Peroxide |

**GEEIGNETE
UNTERGRÜNDE**

Stahl
 Verzinkter Stahl
 Aluminium
 2K Epoxy Primer
 Polyesterlamine
 Bestehende Lackschichten
 Polyester Spritzfüller

Beachte: Polyester Putty Multi Surface nicht auf thermoplastische Acrylatlacke, Washprimer und Washfüller auftragen.

**UNTERGRUND-
VORBEHANDLUNG**

Stahl: Entfetten und anschleifen mit P80.
 Verzinkter Stahl: Entfetten und anschleifen mit P180.
 Aluminium: Entfetten und anschleifen mit P80.
 Bestehende Lackschichten: bis auf das blanke Blech mit P80 und die Übergänge mit P180 anschleifen.
 Polyesterlamine: Mit warmem Wasser reinigen, entfetten und anschleifen mit P180-P280.

**MISCHUNGS-
VERHÄLTNIS**

100 Gewichtsteile Polyester Putty Soft
 2 Gewichtsteile Hardener

Beachte: Nicht mehr Härter zugeben als empfohlen. Die Mischung bis zur Erreichung einer gleichmäßigen Farbe gründlich durchrühren.

TOPFZEIT

5-6 Minuten bei 20°C

VERARBEITUNG

Mittels eines Spachtelmessers über die ausreichend angeschliffene und gereinigte Oberfläche auftragen.

**REINIGUNG DER
ARBEITSGERÄTE**

Lösemittelhaltigen Guncleaner verwenden.

TROCKNUNGSZEITEN

Schleifbar: 16-18 Min. bei 20°C

Bei forcierter Trocknung sollte die Temperatur von 70°C nicht überschritten werden. Ansonsten besteht die Gefahr von Rissbildung, Blasen oder Haftungsverlust.

**EMPFOHLENES
SCHLEIFPAPIER:
(VORBEREITUNG)**

P80-P180 (P120-P220) trocken schleifen.

**EMPFOHLENES
SCHLEIFPAPIER:
(VOR GRUNDIERUNG/
FÜLLER)**

P280 – P360 (P220-P320) trocken schleifen.

**ÜBERLACKIER-
BARKEIT**Dynacoat Filler 5+1
Dynacoat Filler 4100
Dynacoat Filler 6100 Duo
Dynacoat Filler HB 4+1
Dynacoat 2K Epoxy Primer
Dynacoat Polyester Sprayfiller**LAGERSTABILITÄT
BEI 20°C**

12 Monate bei Temperaturen zwischen 5°C und 40°C

VOC**2004/42/II(b)(250)110**Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB.b) im gebrauchsfertigen Zustand beträgt einen VOC von max. 250 g/Liter.
Der VOC-Gehalt dieses Produktes in der spritzfertigen Mischung beträgt max. 120 g/Liter.**Kennzeichnung nach GefStoffV. in ihrer jeweils gültigen Fassung, siehe Angaben auf dem Gebinde-Etikett. Zur Arbeitssicherheit sind die Informationen der Berufsgenossenschaft der chemischen Industrie, „Verarbeiten von Beschichtungsstoffen (BGR 500 Teil 2; Kapitel 2.29)“ zu beachten.**Akzo Nobel Coatings GmbH
Kruppstraße 30
D-70469 Stuttgart
Tel: +49 (0)711 8951 – 0Akzo Nobel Coatings GmbH
Aubergstraße 7
A-5161 Elixhausen
Tel: +43 (0)662 48989 – 250Akzo Nobel Car Refinishes AG
Adetswilerstrasse 4
CH-8344 Bäretswil
Tel: +41 (0)44 931 44 44**NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN EINSATZ:**

Wichtiger Hinweis: Es wurde bei den Informationen in diesem Datenblatt nicht beabsichtigt, dass sie in jedem Detail erschöpfend sind. Sie beruhen auf dem gegenwärtigen Stand unseres Wissens und auf den gegenwärtig gültigen Gesetzen: Jeder, der das Produkt für eine andere außer der im technischen Datenblatt angegebenen Verwendung einsetzt, ohne vorher eine schriftliche Bestätigung der Eignung des Produktes für diesen Zweck von uns erhalten zu haben, handelt auf eigene Gefahr. Es liegt immer in der Verantwortung des Anwenders, alle notwendigen Maßnahmen zu ergreifen, damit die im Bereich des Anwenders gültigen Gesetze und Verordnungen erfüllt werden. Vor dem Einsatz muss das Materialdatenblatt und/oder das Technische Datenblatt (je nach Verfügbarkeit) für dieses Produkt gelesen werden. Jede Empfehlung oder Erklärung, die von uns über das Produkt gemacht wird (in diesem Datenblatt oder anderweitig), wird gemäß unserem aktuellen Wissensstand gegeben. Qualität oder Zustand des Untergrundes und weitere Faktoren können die Verwendung und Applikation des Produkts beeinflussen. Deshalb übernehmen wir keinerlei Haftung über die Leistung des Produkts bzw. für jeden Verlust oder Schaden, der sich aus der Verwendung des Produkts ergibt, es sei denn, wir haben ausdrücklich unser schriftliches Einverständnis gegeben. Alle gelieferten Produkte und erteilten technische Empfehlungen sind unseren Standardliefer- und Zahlungsbedingungen unterworfen. Fordern Sie eine Kopie dieses Dokuments an und überprüfen Sie es sorgfältig. Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen sind von Zeit zu Zeit entsprechend weiterer Erfahrung und gemäß unseren Richtlinien Änderung unterworfen. Es ist Aufgabe des Benutzers, vor der Verwendung des Produktes sicherzustellen, dass er die aktuellste Version dieses Datenblattes besitzt.

In diesem Datenblatt erwähnte Markennamen sind Warenzeichen oder für AkzoNobel lizenziert.

ZentraleAkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3, 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.dynacoatcr.com