

Dynacoat Extra Speed ist ein Accelerator mit der Trocknung und Durchhärtung von Dynacoat Clear 6000 HS AS, Clear 8000 und Clear 9000 beschleunigt werden kann. Anwendbar zur Spotlackierung.

**MISCHUNGSVERHÄLTNIS****Clear 6000 HS AS**

- 2 **Dynacoat Clear 6000 HS AS**
- 1 Flexi Hardener Medium
- 10% Extra Speed

**MISCHUNGSVERHÄLTNIS****Clear 8000**

- 2 **Dynacoat Clear 8000**
- 1 Clear 8000 Hardener
- 10% Extra Speed

**MISCHUNGSVERHÄLTNIS****Clear 9000**

- 2 **Dynacoat Clear 9000**
- 1 420 Hardener
- 10% Extra Speed

**MEßSTAB**

Dynacoat Meßstab verwenden
Nr. 1

**SPRITZPISTOLE**

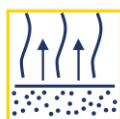
Düsengröße:
1.2-1.4 mm

Arbeitsdruck:
1.7-2.2 bar am Lufteinlass
HVLP max. 0,7 bar an Lufteinlass

**VERARBEITUNG**

2 x 1 Schicht

Zuerst einen mittleren geschlossenen Spritzgang auftragen. Nach der angegebenen Abluftzeit eine volle Schicht auftragen.

**ABLÜFTZEITEN**

Zwischen den Schichten
Vor der Trocknung

3 - 5 Minuten bei 20°C
5 - 10 Minuten bei 20°C

TROCKNUNG**Mit Extra Speed:**

	20°C	60°C
Clear 6000	5 Stunden	25 Minuten
Clear 8000	1,5 Stunden	20 Minuten
Clear 9000	45 Stunden	15 Minuten

* Alle Trocknungszeiten sind abhängig von Verarbeitung und Objekttemperatur bei 60 °C

Weitere Verarbeitungshinweise sind auf folgenden Technischen Datenblätter verfügbar.

Dynacoat Clear 6000 HS AS	D1.05.24
Dynacoat Clear 8000	D1.05.14
Dynacoat Clear 9000	D1.05.16

VERARBEITUNGS- Dynacoat Extra Speed ist nicht für die Verarbeitung bei Temperaturen über 25° C geeignet.
HINWEIS

Akzo Nobel Coatings GmbH
Kruppstraße 30
D-70469 Stuttgart
Tel: +49 (0)711 8951 – 0

Akzo Nobel Coatings GmbH
Aubergstraße 7
A-5161 Elixhausen
Tel: +43 (0)662 48989 – 250

Akzo Nobel Car Refinishes AG
Adetswilerstrasse 4
CH-8344 Bäretswil
Tel: +41 (0)44 931 44 44

NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN EINSATZ:

Wichtiger Hinweis: Es wurde bei den Informationen in diesem Datenblatt nicht beabsichtigt, dass sie in jedem Detail erschöpfend sind. Sie beruhen auf dem gegenwärtigen Stand unseres Wissens und auf den gegenwärtig gültigen Gesetzen: Jeder, der das Produkt für eine andere außer der im technischen Datenblatt angegebenen Verwendung einsetzt, ohne vorher eine schriftliche Bestätigung der Eignung des Produktes für diesen Zweck von uns erhalten zu haben, handelt auf eigene Gefahr. Es liegt immer in der Verantwortung des Anwenders, alle notwendigen Maßnahmen zu ergreifen, damit die im Bereich des Anwenders gültigen Gesetze und Verordnungen erfüllt werden. Vor dem Einsatz muss das Materialdatenblatt und/oder das Technische Datenblatt (je nach Verfügbarkeit) für dieses Produkt gelesen werden. Jede Empfehlung oder Erklärung, die von uns über das Produkt gemacht wird (in diesem Datenblatt oder anderweitig), wird gemäß unserem aktuellen Wissensstand gegeben. Qualität oder Zustand des Untergrundes und weitere Faktoren können die Verwendung und Applikation des Produkts beeinflussen. Deshalb übernehmen wir keinerlei Haftung über die Leistung des Produkts bzw. für jeden Verlust oder Schaden, der sich aus der Verwendung des Produkts ergibt, es sei denn, wir haben ausdrücklich unser schriftliches Einverständnis gegeben. Alle gelieferten Produkte und erteilten technische Empfehlungen sind unseren Standardliefer- und Zahlungsbedingungen unterworfen. Fordern Sie eine Kopie dieses Dokuments an und überprüfen Sie es sorgfältig. Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen sind von Zeit zu Zeit entsprechend weiterer Erfahrung und gemäß unseren Richtlinien Änderung unterworfen. Es ist Aufgabe des Benutzers, vor der Verwendung des Produktes sicherzustellen, dass er die aktuellste Version dieses Datenblattes besitzt.

In diesem Datenblatt erwähnte Markennamen sind Warenzeichen oder für AkzoNobel lizenziert.

Zentrale

AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3, 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.dynacoatcr.com